

Zweigniederlassung der **inmet Stahl GmbH & Co. KG**

*inmet* - Robert-Bosch-Straße 4 - D-94447 Plattling

**bowa**  
STAHLBORDWÄNDE · PROFILE

Robert-Bosch-Straße 4  
94447 Plattling

Telefon: (0 99 31) 30 77

Telefax: (0 99 31) 56 32

e-mail: kontakt@bowa-stahlprofil.de

internet: www.bowa-stahlprofil.de

USt.-IdNr.: DE 124 082 164

St.-Nr.: 306/5719/0442

Ihr Schreiben vom:

Ihr Zeichen:

Unser Zeichen:

Plattling, den:

Art der Toleranz	Toleranz	Zusatz
<b>Länge</b>	+/- 1,00 mm	Jedoch nicht schlechter als DIN-Norm 59 413.
<b>Breite</b>	+/- 1,00 mm	Jedoch nicht schlechter als DIN-Norm 59 413 (das Bordwandprofil muss 250 mm von der Schnittkante gemessen werden)
<b>Rechtwinkligkeit</b>	0,00 – 0,5° x Bordwandhöhe	Jedoch nicht schlechter als DIN-Norm 59 413 (siehe DIN-Blatt Punkt).
<b>Geradheit</b>	0,00 – 0,5 mm	Jedoch nicht schlechter als DIN-Norm 59 413. Dabei müssen Faktoren wie z.B. Transport, Verladung, interner Transport, etc. berücksichtigt werden. Die Geradheit der Bordwand ist auch von der Länge dieser abhängig.
<b>Verdrillung</b>	0,00 – 5,00 mm	Jedoch nicht schlechter als DIN-Norm 59 413
<b>Kasten</b>	-1,00 -/+1,50 mm	Toleranz im Minusbereich ist nicht möglich
<b>Andere Maße</b>	+/- 1,50 mm	Jedoch nicht schlechter als DIN-NORM 59 413.

**Weitere Informationen:**

Die oben genannten Werte gelten als freiwillige Verbesserung der Qualität und Einschränkung der Toleranzen. Trotz aller Bemühungen kann es nach Angaben des Maschinenherstellers durch die Bearbeitung im Profilverfahren zu Abweichungen von den o.g. Werten kommen. Die o.a. Toleranzen gelten bei Umgebungstemperatur zwischen 18 und 23 Grad Celsius. Firma BOWA haftet nicht für den Verzug, der durch Schweißarbeiten oder weitere Bearbeitung an den Profilen entstehen kann. Abdrücke oder Spuren, die bei der Umformung durch zusammengesetzte Rollen entstehen oder fertigungstechnisch bedingt sind, stellen keine Mängel dar. Um gewährleisten zu können, dass die Laserschweißnähte dicht sind und die Stabilität der Schweißnaht nicht geschwächt wird, wird die beim Schneiden der Bordwände entstandene Unterbrechung nochmals (doppelt) überschweißt. Dabei können leichte Verformungen am Profil entstehen. Diese sind fertigungstechnisch bedingt und stellen deswegen keine Mängel dar. Aus diesem Grund werden unsere Profile nach geltenden DIN-NORMEN 59 413 und 17 100 gefertigt und geliefert.

Plattling, den 21.09.2021

Bowa Stahlprofil  
Zweigniederlassung der  
inmet Stahl GmbH & Co. KG  
Robert-Bosch-Straße 4  
94447 Plattling Tel. 09931-3077

Firmensitz:  
inmet Stahl GmbH & Co. KG  
D-44892 Bochum, Industriestraße 38 a  
AG Bochum HRV-Nr.: 3490  
Sitz Bochum · pHG inmet Bandstahlbearbeitung GmbH  
Geschäftsführer: Hartmut Kemp + Tobias Kemp & Wilhelm Koppmann

Bowa Stahlprofil  
Zweigniederlassung der inmet Stahl GmbH & Co. KG  
Robert-Bosch-Straße 4  
D-94447 Plattling

Bank: Deutsche Bank  
SwiR/BIC-Code: DEUTDE33  
IBAN-Nr.: DE54 7507 0013 0922 3579 00

